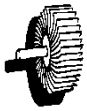
3M™ FF-ZR + Clean and Finishing

Spazzole a lamelle attacco Roloc+

Specifiche tecniche

Abrasivo e Grane	Tipo A : VFN, CRS
	Tipo S : FIN
Dimensioni	50 x 25 mm 63 x 32 mm 75 x 35 mm

Formati Disponibili



Prodotti correlati

PN : 09884 No.1

PN : 09986 No.2

PN : 25127

Applicazioni

Lavorazioni su cciaio inox, alluminio, metalli non ferrosi. Consigliato per lavorazioni su stampi in alluminio, metallo in lastra, gioielleria, calasilinghi, coltelleria e argenteria

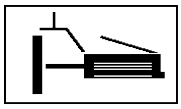
Raccomandazioni

Diametro	Velocità massima	Velocità di lavoro
50x25 mm	12000	8000
63x32 mm	9000	7000
75x35 mm	7500	5000

3M™ FF-ZR + Clean and Finishing

Caratteristiche	Vantaggi	Benefici
Tessuto non tessuto Scotch-Brite	Dispersione uniforme dei granuli abrasivi; conformabilità al pezzo in lavorazione	Costante e ripetibile; on alterazione della geometria del pezzo lavorato
Tessuto non tessuto in nylon	Assenza di materiale ossidante	Superfici metallicamente pure
Costruzione a lamelle	Costruzione aperta e flessibile	Superfice uniforme del pezzo lavorato, senza segni di battitura; antintasante
Senza sistema di ancoraggio Roloc	Cambio rapido dell'utensile	Risparmio di costi attraverso la riduzione dei tempi morti

Utensili



Sicurezza

Qualità

Gli impianti 3M sono certificati ISO 9002 .

Utilizzo del prodotto:
Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e le raccomandazioni contenute in questo documento sono basate su prove o esperienze che 3M ritiene attendibili. Tuttavia, molti fattori fuori dal controllo di 3M possono influenzare il suo uso e le sue performance per una particolare applicazione, comprese le condizioni alle quali il prodotto viene utilizzato e il tempo e le condizioni ambiental in cui il prodotto è sottoposto sia in fase di stoccaggio che in fase di utilizzo.

3M Italia SpA
Reparto ASD Abrasivi Industriali
Via Norberto Bobbio,21
20069 – Pioltello Milano
Tel: 02 7035 2529
Fax: 02 93660172

Data Sheet: FF-ZR +
Issued 06/11
© 3M 2011. All rights reserved.