

## Solo 997

| Prodotto chimico                               | CAS #     | Tempo di permeazione (minutes) | Livello di permeazione (minuti) | Standard      | Livello di deterioram | Classificazione |
|--|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------|-----------------------|-----------------|
| 1,4-Diossano 99%                               | 123-91-1  | 2                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Acetone 99%                                    | 67-64-1   | 1                              | 0                               | ASTM F739     | 1                     | -               |
| Acetonitrile 99%                               | 75-05-8   | 1                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Acido acetico 50%                              | 64-19-7   | 34                             | 2                               | ASTM F739     | 2                     | =               |
| Acido acetico 99%                              | 64-19-7   | 4                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Acido cloridrico 10%                           | 7647-01-0 | NT                             | NT                              |               | 4                     | NA              |
| Acido cloridrico 35%                           | 7647-01-0 | 53                             | 2                               | EN 374-3:2003 | 4                     | +               |
| Acido cloridrico 37%                           | 7647-01-0 | 60                             | 2                               | ASTM F739     | 4                     | +               |
| Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 10% | 7664-39-3 | NT                             | NT                              |               | 4                     | NA              |
| Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 49% | 7664-39-3 | 10                             | 0                               | ASTM F739     | 4                     | =               |
| Acido formico 96%                              | 64-18-6   | 3                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Acido fosforico 75%                            | 7664-38-2 | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Acido fosforico 85%                            | 7664-38-2 | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Acido nitrico 50%                              | 7697-37-2 | 27                             | 1                               | ASTM F739     | 1                     | -               |
| Ácido sulfúrico 10%                            | 7664-93-9 | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Ácido sulfúrico 40%                            | 7664-93-9 | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Ácido sulfúrico 50%                            | 7664-93-9 | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Alcool amilico 99%                             | 71-41-0   | 69                             | 3                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Ammonio idrato 29%                             | 1336-21-6 | 13                             | 1                               | ASTM F739     | 4                     | +               |
| Benzina senza piombo mixture                   | 8006-61-9 | 4                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Carbonio tetracloruro 99%                      | 56-23-5   | 3                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Diclorometano 99%                              | 75-09-2   | NT                             | 0                               | ASTM F739     | 1                     | -               |
| Dietilamine 98%                                | 109-89-7  | 1                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Dimetilsolfossido 99%                          | 67-68-5   | 21                             | 1                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Etanolo 70%                                    | 64-17-5   | 22                             | 1                               | EN 374-3:2003 | NT                    | NA              |

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

NT: Non testato

NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

## Solo 997

| Prodotto chimico         | CAS #      | Tempo di permeazione (minutes) | Livello di permeazione (minuti) | Standard      | Livello di deterioram | Classificazione |
|--------------------------|------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------|-----------------------|-----------------|
| Etanolo 95%              | 64-17-5    | 4                              | 0                               | EN 374-3:2003 | NT                    | NA              |
| Fenolo 50%               | 108-95-2   | 3                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Fenolo 85%               | 108-95-2   | NT                             | NT                              |               | 1                     | NA              |
| Ipoclorito di sodio 5%   | 10022-70-5 | 480                            | 6                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Isopropanolo 99%         | 67-63-0    | 30                             | 1                               | ASTM F739     | 3                     | =               |
| Metanolo 99%             | 67-56-1    | 4                              | 0                               | ASTM F739     | 3                     | =               |
| n-Butanolo 99%           | 71-36-3    | 41                             | 2                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| n-Eptano 99%             | 142-82-5   | 8                              | 0                               | EN 374-3:2003 | NT                    | NA              |
| Nafta VM&P mixture       | 8032-32-4  | 27                             | 1                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Naphtha Heavy mixture    | 68551-17-7 | 107                            | 3                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Perossido d'idrogeno 30% | 7722-84-1  | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Sodio idrossido 20%      | 1310-73-2  | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                     | ++              |
| Sodio idrossido 40%      | 1310-73-2  | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                     | ++              |
| Sodio idrossido 50%      | 1310-73-2  | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                     | ++              |
| Toluolo 99%              | 108-88-3   | 1                              | 0                               | ASTM F739     | 1                     | -               |
| Xilene 99%               | 1330-20-7  | 2                              | 0                               | ASTM F739     | 1                     | -               |

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.