

FIREMAN - tuta													
Descrizione	<ul style="list-style-type: none"> 2 tasche anteriori; 2 tasche posteriori; 2 tasche sul petto con velcro; apertura rapida con snap; polsini regolabili con velcro; ricamo "ATEX" sulla manica destra; sistema di ventilazione posteriore; taglio ergonomico di gambe e ginocchia; tasca laterale; tasche per ginocchiera con posizione regolabile; tasca portmetro; zip YKK[®] 												
Manutenzione	<p>Lavare il capo ad una temperatura di max 60 °C; non candeggiare; ammessa asciugatura a mezzo di asciugabiancheria a tamburo rotativo; stiratura a temperatura max 150 °C; si può lavare a secco.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>												
	<div style="text-align: center;">  </div>												
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">cod.prod.</td> <td>V262-0-02 (navy)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Normativa: EN ISO 13688:2013</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  CLASS 1 A1 A2 EN ISO 11611:2015 </td> <td style="text-align: center;">  A1 A2 B1 C1 E1 EN ISO 11612:2015 </td> <td style="text-align: center;">  EN 1149-5:2018 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  OEKO-TEX[®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small> </td> <td style="text-align: center;">  RESISTANCE TO WASHING TESTED 50 CYCLES </td> <td></td> </tr> <tr> <td>Taglie</td> <td>44-64</td> </tr> </table>	cod.prod.	V262-0-02 (navy)	Normativa: EN ISO 13688:2013		 CLASS 1 A1 A2 EN ISO 11611:2015	 A1 A2 B1 C1 E1 EN ISO 11612:2015	 EN 1149-5:2018	 OEKO-TEX [®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small>	 RESISTANCE TO WASHING TESTED 50 CYCLES		Taglie	44-64
cod.prod.	V262-0-02 (navy)												
Normativa: EN ISO 13688:2013													
 CLASS 1 A1 A2 EN ISO 11611:2015	 A1 A2 B1 C1 E1 EN ISO 11612:2015	 EN 1149-5:2018											
 OEKO-TEX [®] CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 <small>Tested for harmful substances. www.oeko-tex.com/standard100</small>	 RESISTANCE TO WASHING TESTED 50 CYCLES												
Taglie	44-64												

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

	metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo
Tessuto base	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composizione delle fibre:	98 % Cotone 2% Carbonio	
	EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	310 g/m ²	
	CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM) 4.1.2	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX [®] STANDARD 100 classe II
	EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Resistenza al calore a 180°C	Tutti i requisiti sono soddisfatti Max restringimento 1.1%	Tutti i tessuti e gli accessori rigidi: •Non devono prendere fuoco o fondere •Non devono restringersi per più del 5%

EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025: Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve prendere fuoco alla sommità o al bordo laterale
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (ISO 15025 Procedura A)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A1	•Nessun provino deve presentare la formazione di foro
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale – Testato come ricevuto	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Nessun provino deve fondersi, prendere fuoco o produrre detriti fusi •Il valore medio di fiamma residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (ISO 15025 Procedura B)	Propagazione limitata di fiamma, accensione superficiale- Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Tutti i requisiti sono soddisfatti PASS A2	•Il valore medio del tempo di incandescenza residua deve essere ≤ 2 s
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Variazione dimensionale	Ordito : -3.0% Trama : -2.5%	$\pm 3\%$
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (ISO 13934-1)	Resistenza a trazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 973 N Trama : 743 N	$\geq 300N$
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Resistenza a lacerazione Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Ordito : 15 N Trama : 17 N	$\geq 10N$
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	Determinazione della trasmissione del calore convettivo (Lettera codice B) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen HTI24 1 6.0 s 2 6.0 s 3 5.9 s LEVEL B1	Level HTI24 B1 $\geq 4.0s$ B2 $\geq 10.0s$ B3 $\geq 20.0s$
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m ²)	Determinazione della trasmissione del calore radiante (Lettera codice C) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Specimen RHTI24 1 13.9 s 2 14.6 s 3 13.3 s LEVEL C1	Level RHTI24 C1 $\geq 7.0s$ C2 $\geq 20.0s$ C3 $\geq 50.0s$ C4 $\geq 95.0s$
EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Spruzzi di ferro fuso (Lettera codice E) Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	Campione [g] 1 124 danneggiato 2 60 non danneggiato 3 62 non danneggiato 4 63 non danneggiato 5 62 non danneggiato LEVEL E1	Level Fe E1 $\geq 60g$ E2 $\geq 120g$ E3 $\geq 200g$
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Impatto di schizzi Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	CLASSE 1 22 gocce di metallo fuso	Classe 1 15 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K Classe 2 25 gocce di metallo fuso perché si verifichi un aumento di temperatura di 40 K

	EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Determinazione della trasmissione del calore radiante	CLASSE 1 RHTI24 13.9s	Classe 1: RHTI24 ≥ 7s Classe 2: RHTI24 ≥ 16s
	EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Resistenza elettrica verticale Testato dopo il pretrattamento 50 CICLI EN ISO 6330-6N(60°C)	R = 5 x 10 ⁵ Ω	R > 10 ⁵ Ω
	EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3:2004)	Metodi di prova per la misurazione dell'attenuazione della carica	t50 < 0.01 s S = 0.81	t50 < 4s S > 0,2
FIREMAN	EN ISO 11612:2015 6.5.4 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI 4.1.5 d) (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	400 N	≥ 225 N