Mapa Chemical

UltraNeo 382

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione ((minutes)	Livello di permeazion (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	23	1	ASTM F739	3	=
1,1,2,2-Tetrachloroethane 98%	79-34-5	20	1	ASTM F739	1	-
1,2-Diclorobenzene 99%	95-50-1	16	1	ASTM F739	1	-
1,2-dicloroetano 99%	107-06-2	7	0	ASTM F739	1	-
1,2,4-Triclorobenzene 99%	120-82-1	37	2	ASTM F739	1	-
2-Acetato di Ethoxyethyl 99%	111-15-9	42	2	ASTM F739	3	+
2-Ethoxyethanol (Cellosolve) 99%	110-80-5	265	5	ASTM F739	4	++
2-Méthylpentaméthylènediamine 99%	15520-10-2	100	3	ASTM F739	3	++
2,2,2-Trifluoroethanol 99%	75-89-8	480	6	ASTM F739	4	++
Acetaldeide 99%	75-07-0	8	0	ASTM F739	4	=
Acetato di butile 99%	123-86-4	12	1	ASTM F739	1	-
Acetato di Etile 99%	141-78-6	5	0	EN 374-3:2003	NT	NA
Acetone 99%	67-64-1	7	0	EN 374-3:2003	3	=
Acetonitrile 99%	75-05-8	37	2	EN 374-3:2003	4	+
Acido acetico 10%	64-19-7	480	6	ASTM F739	4	++
Acido acetico 50%	64-19-7	480	6	ASTM F739	4	++
Acido acetico 99%	64-19-7	289	5	ASTM F739	4	++
Acido cloridrico 10%	7647-01-0	480	6	ASTM F739	4	++
Acido cloridrico 35%	7647-01-0	NT	NT		4	NA
Acido cloridrico 37%	7647-01-0	480	6	ASTM F739	4	++
Acido Cromico 50%	7738-94-5	268	5	ASTM F739	4	++
Acido fluoridrico (fluoruro dell'idrogeno) 99%	7664-39-3	71	3	ASTM F739	NT	NA
Acido fosforico 75%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido fosforico 85%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 10%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimichi elencati.

- Il guanto puo essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo,** per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al piu presto.
- **Non racomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.
- NT: Non testato
- NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

MAPA PROFESSIONNEL
Mapa Professionnel
Défense Ouest - 420, rue d'Estienne d'Orves - 92705 Colombes Cedex - France
Tel: (33) 1 49 64 22 00 - Fax: (33) 1 49 64 24 29
www.mapa-pro.com

Mapa Chemical

UltraNeo 382

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione ((minutes)	Livello di permeazion (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Acido nitrico 20%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 40%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acido nitrico 50%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 10%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 40%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 50%	7664-93-9	480	6	ASTM F739	4	++
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	100	3	EN 374-3:2003	1	-
Acrilonitrile 99%	107-13-1	16	1	ASTM F739	4	+
Alcool isobutilico 99%	78-83-1	480	6	ASTM F739	4	++
Ammonio idrato 29%	1336-21-6	148	4	ASTM F739	4	++
Anilina 99%	62-53-3	102	3	ASTM F739	3	++
Benzene 99%	71-43-2	5	0	ASTM F739	1	-
Benzina senza piombo mixture	8006-61-9	10	1	ASTM F739	1	-
Carbonio tetracloruro 99%	56-23-5	12	1	ASTM F739	1	-
Cherosene mixture	8008-20-6	463	5	ASTM F739	4	++
Chetone Amilico Metilico 98%	110-43-0	15	1	ASTM F739	3	=
Cicloesano 99%	110-82-7	50	2	ASTM F739	3	+
Cumene 98%	98-82-8	15	1	ASTM F739	3	=
Diclorometano 99%	75-09-2	2	0	ASTM F739	3	=
Dietanolammina 97%	111-42-2	480	6	ASTM F739	4	++
Dimetilformammide 99%	68-12-2	26	1	ASTM F739	3	=
Dimetilsulfossido 99%	67-68-5	346	5	ASTM F739	4	++
Disolfuro di carbonio 99%	75-15-0	2	0	ASTM F739	4	=
Etanolo 95%	64-17-5	363	5	ASTM F739	4	++
Etilene glicol 99%	107-21-1	480	6	ASTM F739	4	++
Fenolo 85%	108-95-2	305	5	ASTM F739	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimichi elencati.

- Il guanto puo essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo,** per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al piu presto.
- **Non racomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.
- NT: Non testato
- NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

Mapa Chemical

UltraNeo 382

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione ((minutes)	Livello di permeazion (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Formaldeide 37%	50-00-0	480	6	ASTM F739	4	++
Furfurolo 99%	98-01-1	51	2	ASTM F739	3	+
Glicole etilenico monobutiletere 2 99%	111-76-2	295	5	ASTM F739	4	++
Hydrogen bromide 47%	10035-10-6	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Idrazina 35%	302-01-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrazina 70%	302-01-2	480	6	ASTM F739	4	++
Idrossido di Potassio 50%	1310-58-3	480	6	ASTM F739	4	++
Isopropanolo 99%	67-63-0	480	6	ASTM F739	4	++
M.-Cresolo 97%	108-39-4	480	6	ASTM F739	4	++
Metanolo 85%	67-56-1	NT	NT		4	NA
Metanolo 99%	67-56-1	133	4	EN 374-3:2003	4	++
Methylisobutylketone 99%	108-10-1	23	1	ASTM F739	3	=
Metiletilchetone 99%	78-93-3	8	0	ASTM F739	2	-
n-Eptano 99%	142-82-5	28	1	EN 374-3:2003	4	+
n-esano 95%	110-54-3	34	2	ASTM F739	4	+
N-methyl-2-Pirrolidone 99%	872-50-4	38	2	ASTM F739	1	-
N-N dimetilacetammide 99%	127-19-5	27	1	ASTM F739	2	=
Nafta VM&P mixture	8032-32-4	25	1	ASTM F739	4	+
Naphtha Heavy mixture	68551-17-7	480	6	ASTM F739	4	++
Nitrobenzène 99%	98-95-3	26	1	ASTM F739	2	=
Pentano 99%	109-66-0	31	2	ASTM F739	3	+
Piridina 99%	110-86-1	9	0	ASTM F739	1	-
Sodio idrossido 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio idrossido 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimichi elencati.

- Il guanto puo essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo,** per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al piu presto.
- **Non racomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.
- NT: Non testato
- NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.

Mapa Chemical

UltraNeo 382

Prodotto chimico	CAS #	Tempo di permeazione ((minutes)	Livello di permeazior (minuti)	Standard	Livello di deterioram	Classificazione
Toluolo 99%	108-88-3	1	0	EN 374-3:2003	NT	NA
Trementina mixture	8006-64-2	137	4	ASTM F739	3	++
Trietanolammina 98%	102-71-6	480	6	ASTM F739	4	++
Trietilammina 99%	121-44-8	22	1	ASTM F739	3	=
Xilene 99%	1330-20-7	8	0	ASTM F739	1	-

*risultati non normalizzati

Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimichi elencati.

- Il guanto puo essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo,** per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al piu presto.
- **Non racomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.
- NT: Non testato
- NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.