Voce di capitolato

FIS V 410 C
in cartuccia coassiale

FIS V-BOND 300 T
in cartuccia silicone

FIS MR miscelatore

FIS A
barra filettata (gvz)

FIS A
barra filettata (A4)

RG M
barra filettata (gvz)

RG M
barra filettata (A4 e C)

Barra da metro 8.8
barra filettata da metro (gvz)

Barra da metro A4
barra filettata da metro (A4)

FISCHER FIS V / FIS V-BOND CON BARRE FILETTATE SU CALCESTRUZZO

Il fissaggio di elementi in acciaio (staffe, profilati, etc..) su manufatti in calcestruzzo fessurato e non fessurato deve essere eseguito utilizzando ancorante chimico vinilestere ibrido ad elevate prestazioni fischer **FIS V / FIS V-BOND**, disponibile nei formati da 300 e 410ml, e barre filettate fischer **FIS A** o fischer **RG M** con diametro M6÷M30, oppure barre filettate da metro fischer (zincate cl. 8.8 o in acciaio inox A4) con diametro M6÷M30.

L'ancorante gode di Valutazione Tecnica Europea ETA-02/0024, secondo la norma ETAG 001, di marcatura CE che ne attesta l'idoneità per applicazioni su calcestruzzo fessurato e non fessurato (Opzione 1) anche in presenza di carichi sismici (categorie di performance sismica C1 e C2). L'ancorante, inoltre, presenta certificazione di idoneità ai carichi sismici ICC-ES Evaluation Report N° 2786 secondo la norma ACI 355 (categorie sismiche A e B) e di certificazione antifuoco R120 secondo la curva di incremento termico ISO 834 – DIN 4102/2.

I materiali ed i trattamenti dei componenti di cui l'ancorante sopra descritto è composto, sono di seguito riportati:

Ancorante chimico FIS V / FIS V-BOND
- Ancorante vinilestere ibrido a elevate prestazioni, privo di stirene
- Colore: grigio

Barra filettata in acciaio zincato in classe 5.8
- Resistenza ultima caratteristica 500 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 400 N/mm^2
- Zincatura a freddo ≥5µm (EN ISO 4042:1999 A2K)

Barra filettata in acciaio zincato in classe 8.8
- Resistenza ultima caratteristica 800 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 640 N/mm^2
- Zincatura a freddo ≥5µm (EN ISO 4042:1999 A2K)

Barra filettata in acciaio inossidabile A4-70
- Resistenza ultima caratteristica 700 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 450 N/mm^2
- Classe di resistenza alla corrosione A4-70 (EN ISO 3506-1:2009)

Barra filettata in acciaio altamente resistente alla corrosione
- Resistenza ultima caratteristica 700 N/mm^2
- Resistenza caratteristica allo snervamento 560 N/mm^2
- Classe di resistenza alla corrosione C 1.4529

La presente Voce di Capitolato annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti

Metodo di progettazione

L'ancoraggio viene utilizzato per fissaggi soggetti a carichi statici o quasi-statici e sismici su supporti in calcestruzzo armato o non armato con classe di resistenza da C20/25 a C50/60, in accordo alla EN 206:2013. L'ancoraggio viene utilizzato su supporti in calcestruzzo fessurato e non fessurato e applicato su calcestruzzo asciutto, umido e fori sommersi. La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio in relazione ai requisiti di resistenza meccanica, stabilità e sicurezza nell'impiego per carichi statici o quasi-statici deve essere eseguita in accordo al Technical Report 029, al CEN/TS 1992-4:2009 dell'EOTA o all'ACI 318-11. La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio per carichi sismici deve essere eseguita in accordo al Technical Report 045 dell'EOTA o all'ACI 318-11. La valutazione in relazione ai requisiti di resistenza al fuoco deve essere eseguita in accordo al Technical Report TR 020:2004 dell'EOTA.

Modalità di applicazione

Forare a rotopercussione secondo le indicazioni riportate nella certificazione. Pulire accuratamente il foro utilizzando pistola ad aria compressa (p ≥ 6 bar) o pompetta e idoneo scovolino. Sono necessarie 4 soffiate, 4 spazzolate, 4 soffiate. Se si realizza il foro con punta cava non è necessaria ulteriore pulizia del foro. A cartuccia nuova, prima di effettuare l'installazione, estrudere circa 10 cm di materiale finché la resina non risulti di colore grigio. Iniettare la resina con regolarità partendo con il beccuccio in fondo al foro. Per fori profondi è necessario utilizzare apposito kit per foro profondo fischer **FIS-Rebar Case** (scovolini, prolunghe, attacco SDS, adattatori ad iniezione). Introdurre la barra con movimento rotatorio, in modo da permettere una regolare distribuzione ed adesione della resina. Rispettare i tempi di indurimento e di presa previsti dai dati di installazione prima di applicare il carico.

La presente Voce di Capitolato annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti