Voce di capitolato

FIS V 410 C
in cartuccia coassiale

FIS V-BOND 300 T
in cartuccia silicone

FIS MR miscelatore

RG MI
bussola filettata internamente (gvz)

RG MI A4
bussola filettata internamente (A4)

FISCHER FIS V / FIS V-BOND CON BUSSOLE FILETTATE INTERNAMENTE SU CALCESTRUZZO

Il fissaggio di elementi in acciaio (staffe, profilati, etc..) su manufatti in calcestruzzo fessurato e non fessurato deve essere eseguito utilizzando ancorante chimico vinilestere ibrido ad elevate prestazioni fischer **FIS V / FIS V-BOND**, disponibile nei formati da 300 e 410ml, e bussole filettate internamente fischer **RG MI** con filettatura M8÷M20.

L'ancorante gode di Valutazione Tecnica Europea ETA-02/0024, secondo la norma ETAG 001, di marcatura CE che ne attesta l'idoneità per applicazioni su calcestruzzo fessurato e non fessurato (Opzione 1) e di certificazione antifuoco R120 secondo la curva di incremento termico ISO 834 – DIN 4102/2.

I materiali ed i trattamenti dei componenti di cui l'ancorante sopra descritto è composto, sono di seguito riportati:

Ancorante chimico FIS V
- Ancorante vinilestere ibrido a elevate prestazioni, privo di stirene
- Colore: grigio

Bussola a filettatura interna (gvz)
- Zincatura a freddo ≥5µm (EN ISO 4042 A2K)

Bussola a filettatura interna (A4)
- Acciaio inossidabile A4

Metodo di progettazione
L'ancoraggio viene utilizzato per fissaggi soggetti a carichi statici o quasi-statici su supporti in calcestruzzo armato o non armato con classe di resistenza da C20/25 a C50/60, in accordo alla EN 206:2000-12. L'ancoraggio viene utilizzato su supporti in calcestruzzo fessurato e non fessurato e applicato su calcestruzzo asciutto, umido e fori sommersi. La valutazione dell'idoneità dell'ancoraggio in relazione ai requisiti di resistenza meccanica, stabilità e sicurezza nell'impiego per carichi statici o quasi-statici deve essere eseguita in accordo al Technical Report 029 dell'EOTA o al CEN/TS 1992-4:2009. La valutazione in relazione ai requisiti di resistenza al fuoco deve essere eseguita in accordo al Technical Report TR 020:2004 dell'EOTA.

Modalità di applicazione
Forare a rotopercussione secondo le indicazioni riportate nella certificazione. Pulire accuratamente il foro utilizzando pistola ad aria compressa (p>6 bar) o pompetta e idoneo scovolino. Sono necessarie 4 soffiate, 4 spazzolate, 4 soffiate. A cartuccia nuova, prima di effettuare l'installazione, estrudere circa 10 cm di materiale finché la resina non risulti di colore grigio. Iniettare la resina con regolarità partendo con il beccuccio in fondo al foro. Introdurre la bussola filettata internamente con movimento rotatorio, in modo da permettere una regolare distribuzione ed adesione della resina. Rispettare i tempi di indurimento e di presa previsti dai dati di installazione prima di applicare il carico.

La presente Voce di Capitolato annulla e sostituisce tutte le versioni precedenti