



EXPERIENCE TO PERFORM

## SCHEMA TECNICA

## SYSTEM 52A70 FRENAFILETTI FORTE

### - DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto specifico per la frenatura **permanente** di prigionieri, dadi, bulloni. Raccomandato per la frenatura di organi filettati non soggetti a smontaggio. Prodotto a bassa tiosotropia. Elimina l'uso dei mezzi convenzionali di frenatura come dado, controdado, rosette, grower, dado autobloccante.

Evita gli allentamenti dovuti a vibrazioni, urti, sbalzi di temperatura. Possiede elevata resistenza all'acqua, oli, carburanti, fluidi idraulici e frigoriferi, gas e vapori. Impedisce la corrosione. Adatto anche a superfici con leggera presenza di olio.

### - MODALITÀ D'USO

Le superfici devono essere pulite e asciutte. Raccomandiamo l'uso di System MC217.

Applicare il prodotto sul bullone nella zona di accoppiamento con il dado.

Per fori ciechi applicare il prodotto sul fondo del foro. Assemblare e serrare come richiesto. Attendere i tempi di polimerizzazione previsti prima di movimentare l'accoppiamento.

Per temperature di applicazione inferiori a +15°C o in caso di velocità di polimerizzazione lenta è possibile utilizzare System AP724 Primer Rapido.

### - CARATTERISTICHE TECNICHE

- |                                 |         |
|---------------------------------|---------|
| • Colore                        | verde   |
| • Peso specifico                | 1,10    |
| • Viscosità a 25°C (mPa.s)      | 450-650 |
| • Gioco max diametrale          | 0,15 mm |
| • Diametro max filetto          | M20     |
| • Resist. allo svitamento (N.m) |         |
| iniziale                        | 25 – 35 |
| residua                         | 50 – 65 |
| • Resist. allo scorrimento      | 15 – 20 |
| (N/mm <sup>2</sup> )            |         |

- |                             |              |
|-----------------------------|--------------|
| • Tempo di polimerizzazione |              |
| alla manipolazione          | 10 – 20 min  |
| funzionale                  | 1 – 3 ore    |
| finale                      | 24 ore       |
| • Temperatura esercizio     | -55°C +200°C |

### Prodotto collaudato secondo le norme DIN 54454

### - AVVERTENZE

Questo prodotto **non** è normalmente raccomandato per uso con materie plastiche, dove sono possibili fenomeni di stress cracking. Contattare il nostro servizio tecnico per la preventiva conferma di compatibilità.

### - STOCCAGGIO

Validità del prodotto dopo confezionamento in confezione sigillata e conservata a temperatura ambiente: 18 mesi minimo.

### - CONFEZIONE

Flacone in plastica

Cod. 4700 10 ml

Cod. 4701 50 ml

Cod. 4702 250 ml

### - NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

TS 27.07.2017 rev.2

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO  
Via Antica di Cassano, 23  
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy  
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.  
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968  
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968  
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.  
Centralino 02 92436.1  
Fax 02 92436.306  
[www.arexons.com](http://www.arexons.com)

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.  
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.  
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

